



1. Identificar las piezas del conector (5 piezas).
2. Colocar el casquillo prensa estopa (E), arandela (D), junta (C) sobre la cubierta, según se muestra. Pelar el cable según las dimensiones mostradas en la figura superior.
3. Desplazar el casquillo cono (B) sobre la malla hasta que éste haga tope con la cubierta. Colocar la malla hacia atrás sobre el cono, según se muestra.
4. Insertar el cable en el cuerpo (A) hasta el fondo, de este modo el conductor central, se conecta de forma rápida y sencilla, sin necesidad de usar soldador. La conexión se realiza por medio de una pinza que incorpora el pin del conector.
5. Roscar el casquillo prensa estopa con herramientas adecuadas (ver pág. EIN-11 del catálogo general A-10).

1. Identify connector parts (5 piece parts)
2. Slide clamp nut (E), clamp washer (D), clamp rubber (C) onto the cable jacket, as it is shown. Strip cable according to dimensions shown on the page of the connector which refers to this instruction.
3. Slide cone clamp sleeve (B) onto the braid as far as it bottoms on jacket. Put back braid over cone clamp sleeve, as it is shown.
4. Insert cable into the body (A) be sure that it bottoms and notice that the inner contact is inside of the inner contact pincer.
5. Thread clamp nut, with suitable tools (see page EIN-11 in the general catalogue A-10).